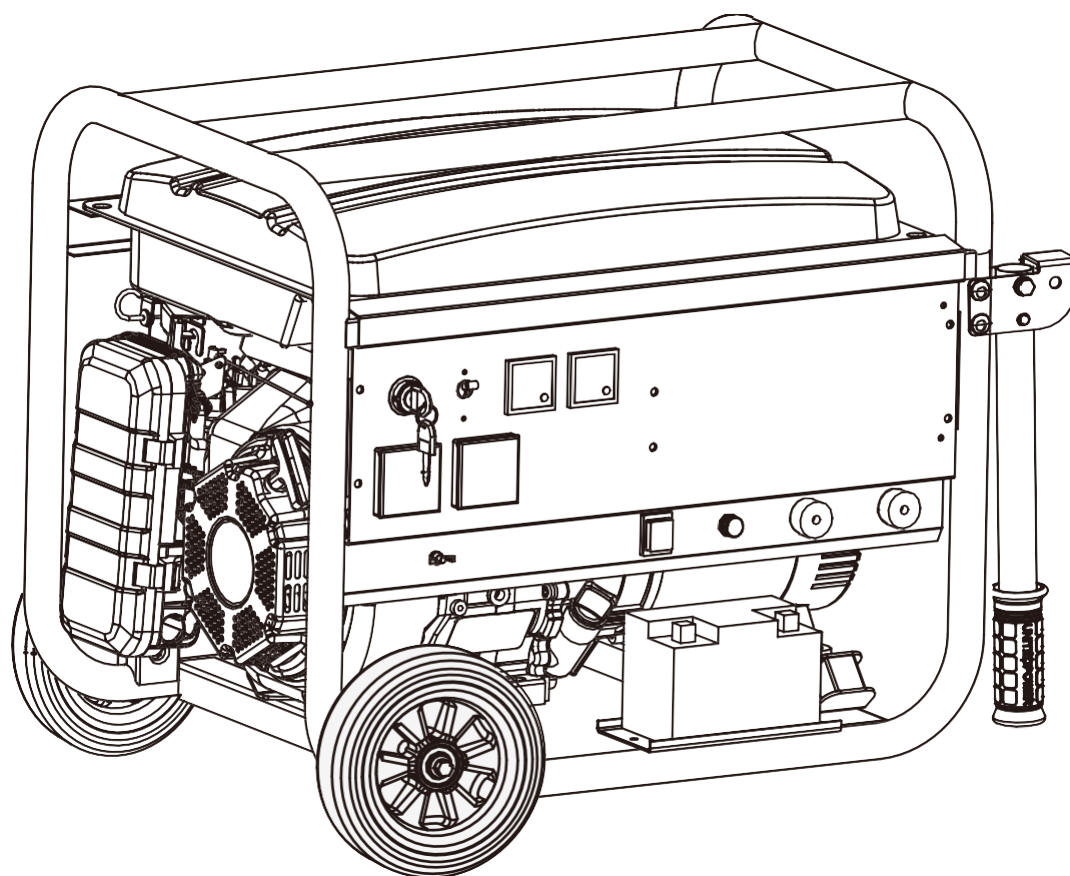


Instruções - Manual do usuário

GERADOR - SOLDADOR

GCS5800E



ALNOVA[®]

Millasur, S.L.
Rua Eduardo Pondal, nº 23 - Pol. Ind. Sigüeiro
15688 - Oroso - A Coruña 981 696465 www.millasur.com



ANOVA agradece-lhe por escolher um dos nossos produtos e garante a assistência e cooperação que sempre distinguiu a nossa marca ao longo do tempo.

Esta máquina foi projetada para durar muitos anos e para ser de grande utilidade se usada de acordo com as instruções contidas no manual do usuário. Portanto, recomendamos que você leia atentamente este manual de instruções e siga todas as nossas recomendações.

Para mais informações ou dúvidas, pode contactar-nos através dos nossos suportes web como www.anovamaquinaria.com.

INFORMAÇÕES SOBRE ESTE MANUAL

Por favor, preste atenção às informações fornecidas neste manual e no aparelho para sua segurança e de terceiros.

- Este manual contém instruções de uso e manutenção.
- Leve este manual com você quando for trabalhar com a máquina.
- O conteúdo está correto no momento da impressão.
- Os direitos de fazer alterações a qualquer momento são reservados sem afetar nossas responsabilidades legais.
- Este manual é considerado parte integrante do produto e deve permanecer com ele em caso de empréstimo ou revenda.
- Peça ao seu revendedor um novo manual em caso de perda ou dano.

LEIA ESTE MANUAL ATENTAMENTE ANTES DE USAR A MÁQUINA



Para garantir que sua máquina forneça os melhores resultados, leia atentamente os regulamentos de uso e segurança antes de usá-la.

OUTROS AVISOS:

O uso incorreto pode causar danos à máquina ou a outros objetos. A adaptação da máquina a novos requisitos técnicos pode causar diferenças entre o conteúdo deste manual e o produto adquirido.

Leia e siga todas as instruções deste manual. O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais

CONTEÚDO DO ÍNDICE

1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA
2. PERFIL DO PRODUTO
3. DADOS TÉCNICOS
4. INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO
5. RECOMENDAÇÕES DE USO
6. DIAGRAMA ELÉTRICO
7. MANUTENÇÃO
8. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS
9. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAGEM E
DESCARTE/RECICLAÇÃO DA MÁQUINA
10. CONDIÇÕES DE GARANTIA
11. EXPLOSÃO
12. CERTIFICADO CE

ALNOVA[®]

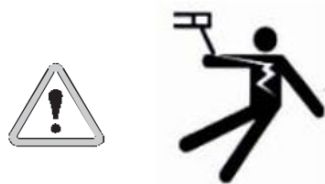
1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA



Proteja você e outras pessoas de ferimentos - leia, siga e guarde este manual e as precauções de segurança.

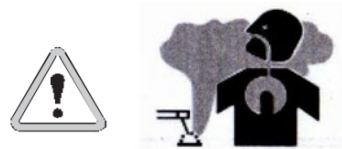


Familiarize-se com o produto e seus controles antes de trabalhar nesta máquina! Use equipamentos de segurança pessoal aprovados e em conformidade com os regulamentos aplicáveis! Desconecte a alimentação de entrada antes de instalar, fazer manutenção ou manutenção do equipamento!

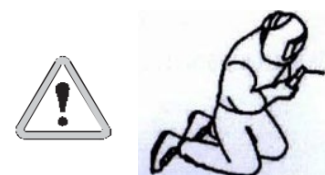


Choque elétrico pode matar! Conecte o fio terra de acordo com os regulamentos atuais e mantenha o circuito isolado com segurança. Não toque nas partes elétricas energizadas com as mãos desprotegidas ou usando luvas e roupas molhadas.

Isole-se da peça de trabalho e do solo. Garanta a segurança no seu local de trabalho.

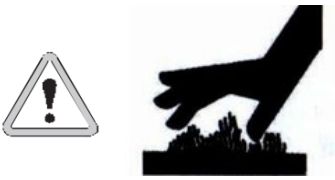


Os fumos e gases emitidos podem ser perigosos! Mantenha a cabeça afastada dos fumos. Não respire os fumos gerados pela máquina em sua combustão ou na operação de soldagem. Mantenha o local de trabalho bem ventilado durante a soldagem usando equipamentos de ventilação ou evacuação autônomos.

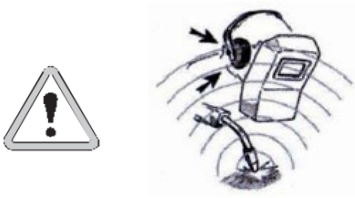


Os raios do arco de soldagem podem queimar os olhos e a pele! Use um capacete de soldagem/escudo facial de proteção aprovado e roupas de proteção para proteger seus olhos e corpo. Use um capacete/proteção facial ou protetores faciais aprovados ou uma barreira para proteger terceiros contra ferimentos .

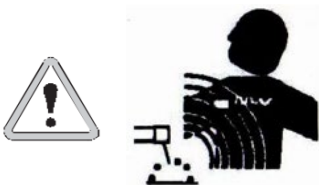
Não permita que terceiros fiquem desprotegidos ao seu lado enquanto estiver trabalhando com a máquina de solda.



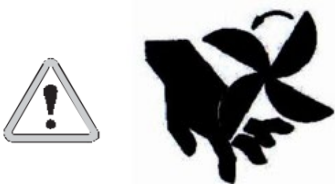
As peças quentes podem queimar e causar ferimentos graves! A peça de trabalho e a pistola de soldagem aquecem e atingem altas temperaturas durante a soldagem. Não toque nessas peças quentes. Aguarde um período de resfriamento após a soldagem para permitir que essas peças esfriem antes de operar a máquina.



O ruído pode prejudicar sua audição! Use proteção auditiva aprovada para proteger a audição do operador. A etiqueta de aviso de ruído deve ser colocada em posição visível para alertar os espectadores sobre o risco potencial de ruído ao trabalhar com a máquina.



Campos elétricos e magnéticos (CEMs) podem afetar dispositivos médicos implantados, como marcapassos, marcapassos e outros usuários de dispositivos médicos implantados devem ficar longe.



As peças móveis podem causar ferimentos graves. Mantenha todas as tampas e tampas firmemente no lugar antes de soldar. Mantenha-se longe de peças móveis, como ventiladores e alternadores.



A operação incorreta pode causar incêndio ou explosão! As faíscas da máquina de solda podem causar incêndio. Certifique-se de que não há materiais inflamáveis nas proximidades e observe a direção de quaisquer faíscas.

Tenha um extintor de incêndio por perto. Não solde dentro de casa ou perto de recipientes de combustível ou produtos inflamáveis! Não use o soldador para descongelar tubos congelados.



Recorra a profissionais para obter ajuda quando tiver dificuldades! Consulte este manual de instruções quando ocorrer uma falha durante a instalação e operação. Se um problema não for resolvido de acordo com este manual, consulte um revendedor ou profissional autorizado Anova. Pessoas qualificadas devem desmontar, reparar ou faça a manutenção desta máquina para evitar riscos de segurança!

2. PERFIL DO PRODUTO

Com geração de energia e funções de soldagem.

- design compacto e multifuncional.
- fácil de usar.
- Distinção clara da área funcional, sem interferências.

Tecnologia avançada de inversor IGBT

"Ampla gama de aplicações, adequada para todos os tipos de eletrodos ácidos e básicos.

"Método de controle avançado com fácil geração de arco.

"Menos respingos, corrente estável, boa aparência do cordão de solda.

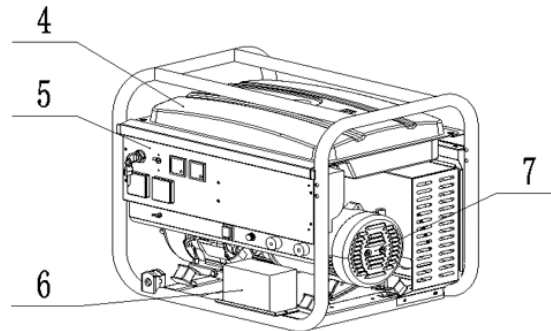
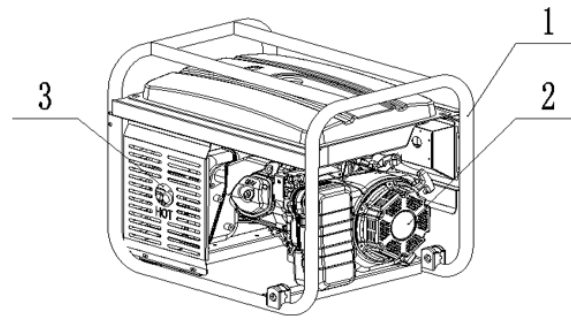
"Com uma ampla gama de aplicações, adequado para todos os tipos de eletrodos ácidos e básicos.

"Melhor desempenho que atende a demanda de todos os tipos de soldagem.

Vantagens do MMA

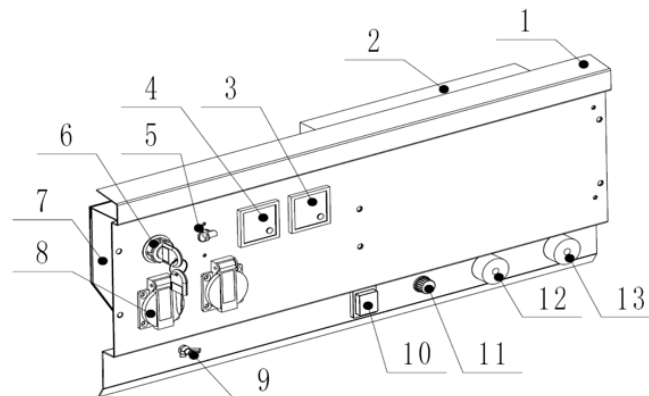
"Eficiente, economizador de energia, fácil de usar e portátil. Circuito de arco estável, fácil controle de tensão de soldagem e maior tensão sem carga.

Uso válido para obras ou residências, bem como no campo e em áreas de grande altitude sem fonte de alimentação.



- 1 – chassi
- 2 – motor
- 3 – escapamento
- 4 - tanque de combustível

- 5 - painel de controle
- 6 - bateria de ignição
- 7 - alternador



- 1 - painel metálico
- 2 - caixa de placa de circuito IGBT
- 3 - medidor de corrente de soldagem
- 4 - medidor multifuncional (tensão, frequência e horas de operação)
- 5 - disjuntor eletromagnético
- 6 - interruptor de chave
- 7 - capô traseiro

- 8 - tomada CA
- 9 - tomada de aterramento
- 10 - interruptor de função (geração de eletricidade / função de soldagem)
- 11 - botão de ajuste da corrente de soldagem
- 12 - terminal de saída de soldagem negativo
- 13 - terminal de saída de soldagem positivo

3. DADOS TÉCNICOS

Modelo	GCS5800E
Frequência	50
tensão CA	220V/230V
Potência média (Kw)	5,8
Máx. Potência CA (Kw)	6.3
Tensão média contínua (V)	20-28
Corrente contínua (A)	180
Tensão sem carga (V)	70-78
Faixa de configuração atual (A)	20-180
Porcentagem de carga (%)	60
Fator de Potência	1,0
óleo de motor	SAE10W-30
tipo de combustível	90# gasolina
Dimensões (CxLxL) mm	700x540x570

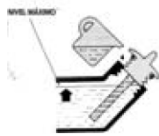
4. INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

4.1 Configurações gerais

4.1.1 PREPARAÇÃO PARA START-UP (PRÉ-START)

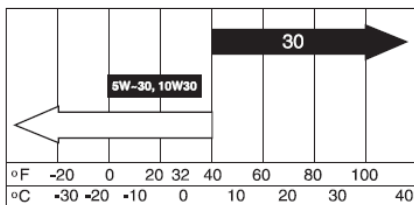
VERIFICAÇÃO E ENCHIMENTO DO NÍVEL DE ÓLEO

- A verificação, bem como o enchimento de óleo, será realizado com a unidade localizada em uma superfície horizontal.

-  Retire a tampa de enchimento do óleo e limpe a vareta do óleo.
- Insira a vareta de nível de óleo no bocal de enchimento de óleo sem rosquear.
- Retire-o e verifique o nível indicado na vareta. Se o nível estiver muito baixo, encha o reservatório até o topo do gargalo de enchimento de óleo com óleo recomendado (SAE10W-30). Dependendo das temperaturas na área de trabalho, você pode consultar a tabela abaixo para obter o grau de óleo mais adequado. Em caso de dúvida, consulte o seu centro de vendas.

MOTOR
Lubricante de acuerdo a la
temperatura ambiente

Aceites recomendados de
API-SE-SF-SG
Viscosidad del aceite: SAE30



Troque o óleo após as primeiras 25 horas de operação e depois a cada 100 horas.

ENCHIMENTO DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL

- Limpe o contorno do bocal de enchimento do tanque.
 - Verifique o nível de combustível no indicador de nível e, se necessário, reabasteça com o combustível recomendado.
 - **Verifique o nível de combustível do motor antes de cada partida.**
 - **Use apenas combustível aprovado.**
 - **Não dê partida no motor quando o combustível for insuficiente.**
- Nunca use mistura de combustível/óleo ou combustível sujo. Não é recomendado o uso de combustíveis alternativos não autorizados ao recomendado.**

FILTRO DE AR

- Verifique regularmente a limpeza do filtro de ar da máquina.
- Retire a tampa do filtro de ar e verifique se o filtro está em boas condições e completamente limpo. Se notar danos, substitua-o imediatamente.
- Se houver muita sujeira, limpe-o com ar comprimido e mergulhe-o em solvente de limpeza, deixe secar e adicione algumas gotas de óleo de motor. Drene o excesso de óleo e retorne o filtro ao local original.



BATERIA DE PARTIDA (opcional)

- Verifique o estado da carga regularmente, pelo menos 1 vez a cada 6 meses. Para baterias do tipo seladas, recarregue com um carregador de bateria adequado ou substitua se a carga não for adequada.
- Em baterias do tipo ácido, remova os dispositivos de vedação, se necessário, e as tampas.
- Encha os recipientes de eletrólitos (nível superior: 10 a 15 mm abaixo das placas).
- Deixe a bateria descansar por 30 minutos.
- Reajuste o nível com o eletrólito.

Adendo: Para verificar os níveis de eletrólitos, use um palito de dente limpo.

- Verifique o estado de carga da bateria com a ajuda de um testador.
- Anote os níveis de concentração lidos no acidômetro e compare-os com os indicados no Tabela. Para descobrir o nível médio de concentração de eletrólitos, some os valores lidos no acidômetro e divida pelo número de punções.
- O valor calculado indicará o estado de carga da sua bateria. Recarregue-o se necessário.

Nível de concentración	Porcentaje de carga
1,26	100%
1,23	75%
1,20	50%
1,17	25%

4.1.2. LOCAL PARA SEU USO

- Coloque o grupo gerador sobre uma superfície plana e horizontal.
- A inclinação do grupo nunca deve ultrapassar 20° em cada sentido.





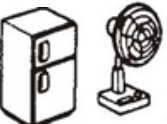

- Planejar o abastecimento de óleo e combustível em local próximo ao uso do grupo, respeitando sempre uma distância mínima de segurança.
- Escolha um local limpo, ventilado, protegido das intempéries.
- Providencie uma boa ventilação em caso de uso dentro de uma sala (mesmo que esse uso seja excepcional).
- Instale o grupo gerador em local que não impeça a passagem de pessoas ou veículos animais.

4.1.3. USO DO CONJUNTO GERADOR



Nunca exceda a capacidade (ampères e/ou watts) da potência nominal do grupo gerador durante a operação contínua. Antes de conectar e iniciar o grupo gerador, calcule a potência elétrica exigida pelos aparelhos elétricos (em watts ou amperes). O valor dessa potência elétrica (em watts ou amperes) geralmente pode ser encontrado na placa de identificação de lâmpadas, aparelhos elétricos, motores, etc. A soma das potências de todos os dispositivos a serem utilizados não deve exceder a potência nominal do seu grupo.

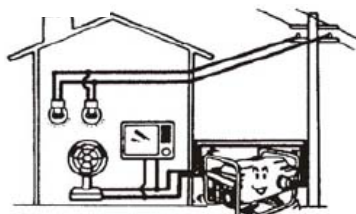
Observação: um dispositivo elétrico (quebra-cabeça, derrubada, etc.) consome mais watts ou amperes do que os indicados na placa de identificação quando o motor é submetido a esforço excessivo. Por exemplo, uma serra que deve cortar material extremamente duro requer 3 a 4 vezes mais watts ou amperes do que o indicado na placa do fabricante.

Tipo de item	Watts			exemplos		
	Ligado	uso médio		Watts no item	Ligado	uso médio
Lâmpadas incandescentes resistores de calor	x1	x1		lâmpada de 100 W 	100W(W)	100VA(W)
lâmpada fluorescente	x2	X1.5		lâmpada de 40 W 	80VA(W)	60VA(W)
aparelhos motorizados	x3-5	x2		geladeira 150W 	450-750VA(W)	300VA(W)

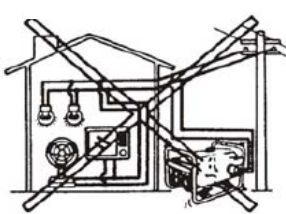


AVISO: Danos e/ou incêndio no gerador. Quando for necessário conectar o gerador a uma fonte de energia em um prédio, certifique-se de ter um electricista qualificado para fazer o trabalho. A conexão incorreta entre o gerador e as cargas pode causar danos ao gerador, incluindo incêndio e sérios danos à instalação.

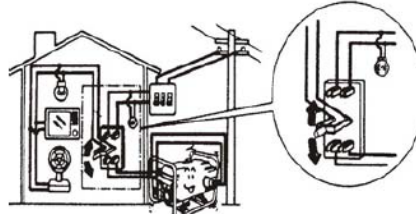
CERTO



INCORRETA



CERTO



4.2 Instalação de soldagem

4.2.1 Conecte o engate rápido do cabo com o porta eletrodo no terminal de saída positivo (vermelho) no

painel de controle e aperte-o no sentido horário. 4.2.2 Conecte o engate rápido do cabo com o grampo terra ao negativo (preto) terminal de saída no painel de controle e aperte-o no sentido horário 4.2.3 Aterre o pino de aterramento no painel.

Existem dois métodos de conexão para o soldador DC: conexão positiva e conexão negativa. Em geral, uma conexão negativa é recomendada para o eletrodo básico, e não há requisitos especiais para o eletrodo ácido. O método de conexão do 4.1.1 e 4.1.2 acima é a conexão negativa (peça de trabalho para "-", enquanto eletrodo para "+"). O operador pode escolher uma conexão positiva de acordo com o metal principal e a vareta de solda (peça para "+", enquanto eletrodo para "-").

4.3 Operação com soldagem

4.3.1 Após a conclusão da instalação, dê partida no motor e gire a chave de função no painel frontal para a posição "ON". Neste momento, o ventilador na caixa da placa de circuito IGBT começa a funcionar, e a luz do medidor de corrente de soldagem no painel de controle está "ON", que mostra a corrente neste momento. 4.3.2 O operador pode girar o botão de ajuste de corrente ajustar a corrente de soldagem para atender às necessidades reais 4.3.3 Após ajustar a corrente de soldagem de acordo com o diâmetro do eletrodo, fixe o eletrodo no porta eletrodo e inicie a soldagem. Se a distância entre o local de soldagem e o soldador for longa, a área da seção transversal do cabo que conecta o soldador, o suporte do eletrodo e a pinça de aterramento devem ser maiores para diminuir a perda de potência e a queda de tensão durante a transmissão. Altere o método de conexão quando ocorrer a seguinte situação: arco instável, grande respingo, baixa potência, etc.

4.4 Folha de dados de soldagem (para referência)

diâmetro do eletrodo (Hm) corrente de soldagem recomendada (UMA) tensão de soldagem recomendada (v)

1,0 20~60 20,8~22,4

1,6 44~84 21,76~23,36

2,0 60~100 22,4~24,0

2,5 80~120 23,2~24,8

3,2 108~148 23,32~24,92

4,0 140~180 24,6~27.2

5,0 180~220 27,2~28.8 Os dados acima são para soldagem em aço macio. Para outros materiais, consulte a especificação do tipo de eletrodo correspondente.

5. RECOMENDAÇÕES DE USO

5.1 Ambiente de uso

5.1.1 A soldagem deve ser feita em local seco e com temperatura adequada. Em geral, a umidade do

ambiente de trabalho não deve ser superior a 90% e a temperatura ambiente deve ser mantida dentro de -10°Ce + 405.1.2 Evite soldar ao ar livre e proteja-se do sol, chuva e neve. 5.1.3 A soldagem deve ser feita em uma área com pouca poeira e sem gases químicos corrosivos. 5.1.4 A soldagem blindada a gás não deve ser feita em áreas com forte fluxo de ar.

5.2 Segurança

A máquina possui um sistema elétrico para sobretensão e superaquecimento. Quando a tensão de saída, a corrente de saída e a temperatura interna excederem o valor definido, o soldador parará automaticamente de trabalhar para se proteger. Aguarde que os valores de temperatura diminuam antes de poder ligar a máquina novamente. O uso excessivo pode causar danos ao equipamento. Por favor, preste atenção aos seguintes pontos:

5.2.1 Boa ventilação

O ventilador é instalado dentro do soldador para resfriamento, pois a ventilação natural do fluxo de ar não pode atender à demanda de resfriamento dos componentes elétricos. Certifique-se de que não haja bloqueios ou plugues na abertura de ventilação durante o uso com o soldador. A distância entre o soldador e os objetos próximos ao soldador deve ser superior a 1m. Uma boa ventilação é de grande importância para um melhor desempenho de trabalho e maior vida útil do ferro de solda.

5.2.2 Sem sobrecarga

Opere o soldador dentro de seu ciclo de trabalho para garantir que não haja sobrecargas. A sobrecarga reduzirá a vida útil e danificará o soldador.

5.2.3 Tensão

Em geral, este soldador compensa automaticamente sua tensão, o que permite manter a corrente dentro dos limites ideais de uso. É possível danificar os componentes do soldador quando uma tensão excessiva é produzida durante o trabalho.

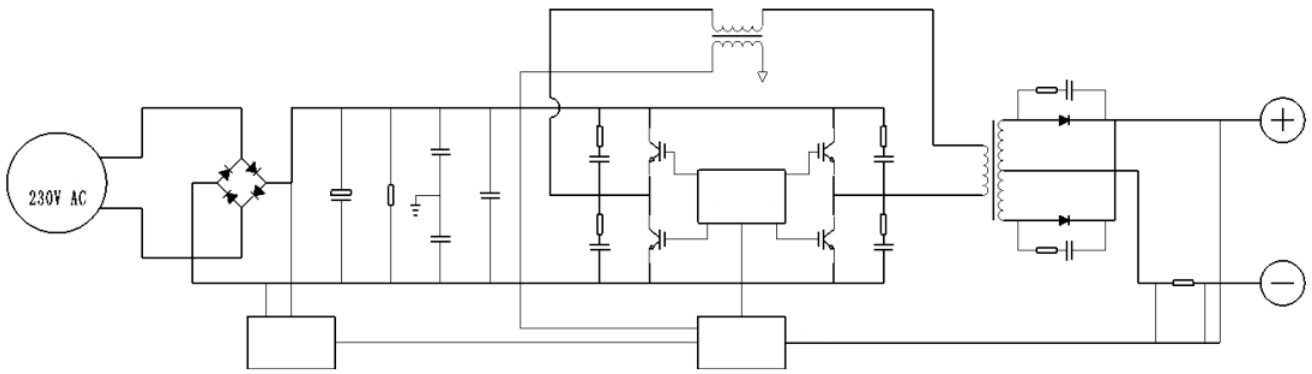
5.2.4 Falha à terra

Um pino de aterramento com marcação de conexão de aterramento está disponível no painel de controle. Aterre o equipamento com um fio terra cuja seção transversal seja maior que 2,5 mm para evitar vazamentos elétricos e estáticos e causar danos à máquina ou ao usuário.

5.2.5 Interruptor de temperatura

O soldador parará de funcionar automaticamente quando funcionar durante seu ciclo de trabalho. O interruptor de temperatura é ativado quando os componentes elétricos superaquecem. Ao mesmo tempo, a luz "PROTECTION" (vermelha) no medidor de corrente de soldagem estará acesa. Você não precisa parar a máquina porque o ventilador continua funcionando. Quando a temperatura cair dentro do limite, a luz vermelha se apagará e você poderá começar a soldar novamente.

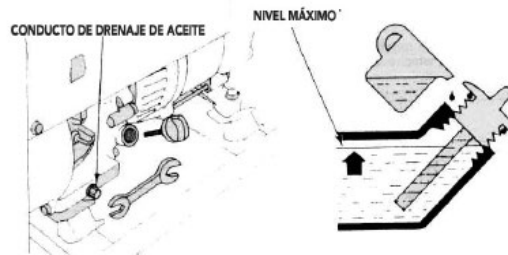
6. DIAGRAMA ELÉTRICO



7. MANUTENÇÃO

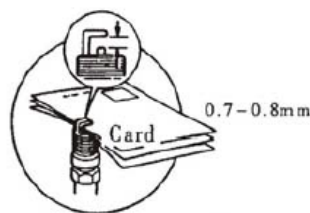
7.1 Manutenção regular

- Verifique o elemento filtrante do filtro de ar do motor. Remova a sujeira e a poeira para mantê-lo limpo.
- Verifique os parafusos e porcas para certificar-se de que estão apertados.
- Verifique se o nível do óleo lubrificante está entre "H" e "L".



7.2 O filtro de ar deve ser limpo a cada 25 horas de operação.

7.3 Verifique a vela de ignição a cada 50 horas de operação. Remova seus depósitos de carbono e ajuste sua folga para 0,6 ~ 0,7 mm. Verifique as aletas radiantes e remova qualquer sujeira nelas.



7.4 Substitua o óleo lubrificante, desaperte o bujão de drenagem, incline ligeiramente o motor e deixe escorrer o óleo lubrificante, em seguida abasteça com querosene para limpá-lo e drene o óleo de querosene, aperte o bujão de drenagem e encha o novo óleo lubrificante até o Nível de óleo.

7.5 Limpe o tanque de combustível e o filtro do filtro a cada 100 horas de operação. Abra a tampa do tanque de combustível, retire o filtro e limpe-o com uma escova. Remova o tanque de combustível, limpe a superfície interna e remova qualquer sujeira e água. Reinstale o tanque de combustível e o filtro de enchimento; Abasteça com combustível novo até que o nível atinja a linha vermelha da escala.

7.6 Verifique o estado de envelhecimento do tubo de óleo a cada 2 anos de uso.

Substitua o tubo de óleo se houver algum endurecimento ou rachadura. Aperte as novas juntas do tubo

de óleo e evite vazamentos.

7.7 Caso o motor seja armazenado por um longo período de tempo, faça o seguinte:

- Primeiramente, retire o tanque de combustível, drene todo o combustível e remova a sujeira/água presa na superfície do tanque internamente. Abra a torneira de combustível, desaperte o bujão de drenagem na parte inferior do carburador e drene completamente o combustível no carburador.

Em seguida, aperte o bujão de drenagem.

- Em segundo lugar, desaperte o bujão de drenagem na parte inferior do cárter e drene completamente o óleo lubrificante no cárter. Em seguida, aperte o bujão de drenagem.

- Por fim, limpe a superfície externa do motor com um pano limpo e remova qualquer sujeira ou poeira.

Em seguida, coloque a máquina em local seco e protegido.

7.8 Dados importantes sobre a força de aperto (Nm) dos parafusos

Modelo	parafusos do cilindro	parafusos do virabrequim	parafusos do rotor	parafusos do volante
Motor CGS5800E	3. 4	24	24	113

7.9 Dados de configuração do elemento

Elemento	Especificação
Folga do eletrodo da vela de ignição	0,6~0,7mm (0,024~0,028")
Abertura da válvula (frio)	ENTRADA: 0,15±0,02mm EX: 0,20±0,02mm

8. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

FRACASSADO	POSSÍVEL CAUSA	AÇÃO NECESSÁRIA
O motor não arranca	combustível insuficiente	adicionar combustível
	Vela de ignição suja	Limpe a vela de ignição
	O controlador de velocidade não está na posição "RUN".	Coloque a alavanca do controlador na posição "RUN"
	Quantidade inadequada de óleo lubrificante do motor	Verifique o nível de óleo do motor. Deve estar entre o nível superior "H" e o nível inferior "L".
	A velocidade e a força aplicada no manípulo de arranque não são suficientes	Dê partida no motor de acordo com o procedimento manual necessário.
Não há corrente no gerador	O disjuntor está desligado	ligue o interruptor
	A conexão no plugue não está correta	Encaixe o plugue e conecte bem
	A velocidade do motor para o gerador não é a necessária	Ajuste o motor de acordo com os requisitos
	escovas desgastadas	troque as escovas
	AVR (controlador) usado	Altere o módulo AVR
	Baixa corrente durante a soldagem	Verifique as conexões; use um cabo de diâmetro maior.

9. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE, ARMAZENAGEM E DESCARTE DA MÁQUINA

9.1 TRANSPORTE

Sempre transporte a máquina com o motor desligado. Considere o peso da máquina se for levá-la. Consulte as características técnicas da máquina para o peso da máquina. Para levantar o aparelho, levante-o pela pega correspondente. Para transportar o aparelho, utilize as suas rodas. Segure o dispositivo pelo guidão e puxe-o.

Se for transportar o dispositivo em veículos, prenda-o firmemente para evitar que deslize ou tombe.

9.1 ARMAZENAMENTO

Guarde a máquina em um local inacessível para crianças e seguro para que não coloque ninguém em perigo. A máquina fora de uso deve ser armazenada limpa, sobre uma superfície plana. Armazene a máquina em um local onde a faixa de temperatura não seja inferior a 0°C e não superior a 45°C.

9.2 INFORMAÇÕES SOBRE A DESCARTE DA MÁQUINA E RECICLAGEM

Por favor, elimine a sua máquina de forma ecológica. Não devemos descartar as máquinas junto com o lixo doméstico. Seus componentes plásticos e metálicos podem ser classificados de acordo com sua natureza e reciclagem. Os materiais utilizados para embalar esta máquina são recicláveis. Por favor, não descarte a embalagem no lixo doméstico. Por favor, descarte esses pacotes em um ponto de coleta de lixo oficial.



10. CONDIÇÕES DE GARANTIA

10.1.- PRAZO DE GARANTIA - O prazo de garantia (Lei 1999/44 CE) nos termos descritos abaixo é de 2 anos a partir da data de compra, em peças e mão de obra, contra defeitos de fabricação e material.

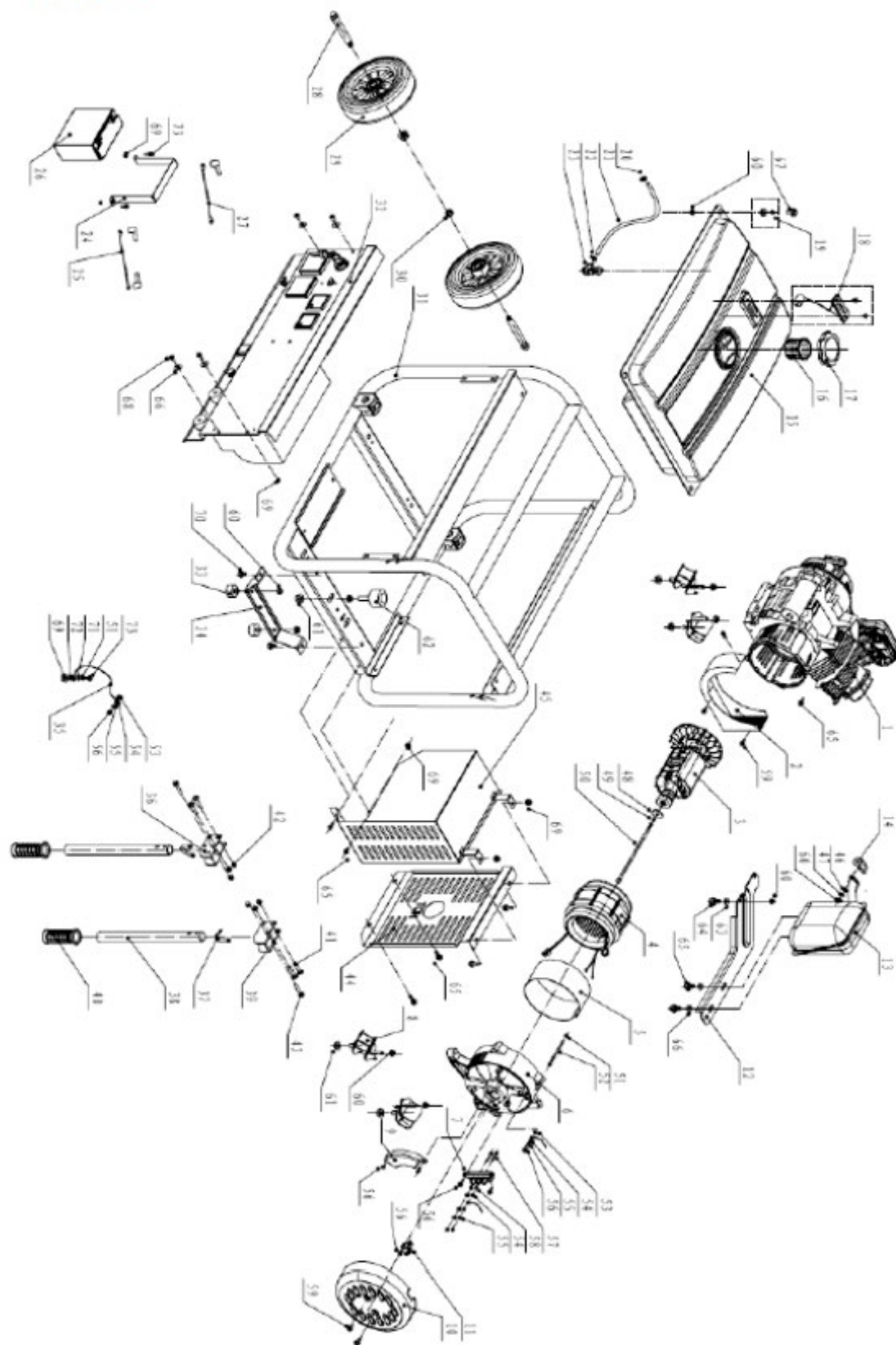
10.2.- EXCLUSÕES A garantia não cobre em nenhum caso:- Desgaste natural devido ao uso.- Uso indevido, negligência, operação descuidada ou falta de manutenção.- Defeitos causados por uso incorreto, danos causados por manipulações realizadas por pessoas não autorizadas pessoal pela Anova ou uso de peças de reposição não originais.

10.3.- APLICAÇÃO-A garantia assegura a cobertura do serviço em todos os casos aplicáveis, embora a máquina deva ser acompanhada da respectiva factura de compra e ser gerida através de um centro autorizado Anova.

11. EXPLOSÃO

ANOVA

GCS5800E



12.CERTIFICADO CE

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE (CE)

EMPRESA DE DISTRIBUIÇÃO

MILLASUR, SL
RUA EDUARDO PONDAL, Nº 23 PISIGÜEIRO
15688 OROSO - A CORUÑA
ESPAÑA



DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Em conformidade com as diferentes diretivas CE, confirma-se que, devido ao seu design e construção, e de acordo com a marcação CE impressa pelo fabricante, a máquina identificada neste documento está em conformidade com os requisitos relevantes e fundamentais de saúde e segurança . das referidas directivas CE. Esta declaração valida o produto para exibir o símbolo CE.

Caso a máquina seja modificada e esta modificação não seja aprovada pelo fabricante e comunicada ao distribuidor, esta declaração perderá seu valor e validade.

Nome da máquina: GERADOR - SOLDADOR

Modelo: **GCS5800E**

Norma reconhecida e aprovada à qual está em conformidade:

Diretiva 2006/42/EC 97/98/EC [2006/105/EC]

Selo da empresa

millasur
Rúa Eduardo Pondal, nº 23
Pol. Ind. Sigüeiro - 15688 Oroso - A Coruña
Tlf. 981 696465 / Fax. 981 690861

A handwritten signature in black ink, located to the right of the company logo and contact information.

21/01/2017