

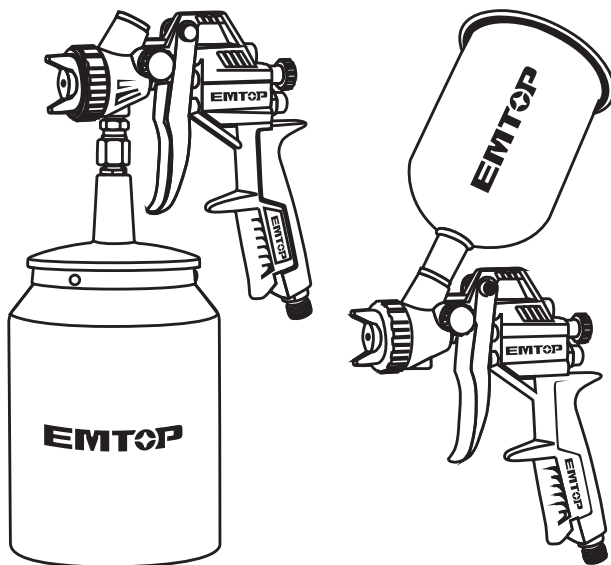
EMTOP

说明书材质要求： 单页/单页对折/A5 80g双胶纸		说明书成品尺寸：A5			
■ Black（单色印刷）					
折叠方式：骑马钉		备注：			
<p>售后二维码粘贴注意事项： 按照标注的标贴尺寸制作二维码，不允许盖住边框，标贴位置必须在正中间。</p> <p>边框印刷尺寸32.6x30.9mm</p>  <p>最终效果</p>					
<h2>特别注意：此页内容不印刷</h2>					
更改记录	1. 公司地址更新 2. 新增材料标记				
	0622_E03	2022.6.14	ZRR		
	版本号	日期	设计师		

EMTOP

AIR SPRAY GUN

1000cc 400cc



SCAN FOR VIDEO

EASG10001,EASG04001

EN Air Spray Gun

ES Pistola de pulverización de aire



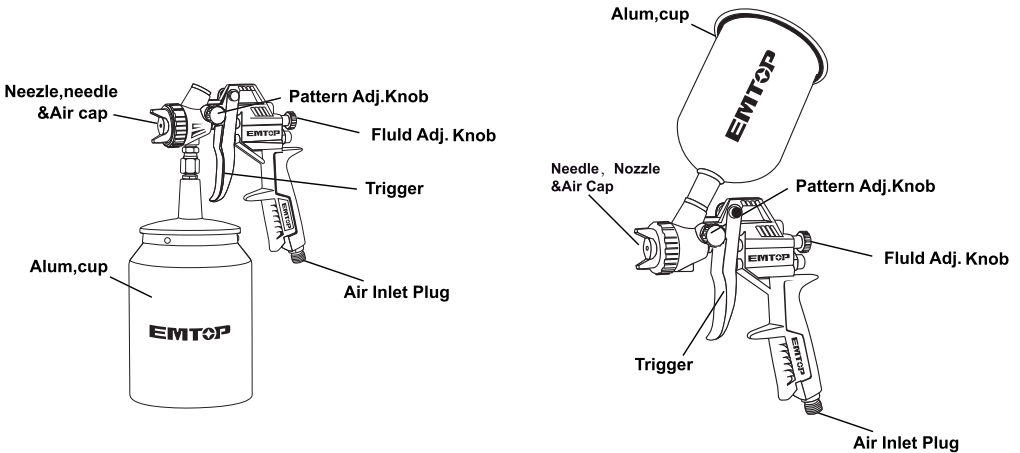
www.emtop.com

Description

A High pressure spray gun is ideal for refinishing a wide variety of home improvement projects. The spray gun must have for the do-it-yourself. this high pressure paint sprayer features fluid and fan controls to offer a wide variety of patterns. EASG10001 is supplied with a 1000cc suction feed Aluminum Cup.

Specification And Component list

1.Component list



EASG10001

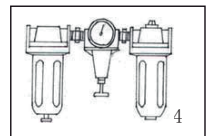
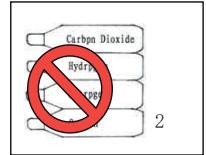
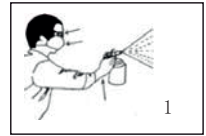
EASG04001

2. Specification

Item No.	EASG10001	EASG04001
Air Inlet	1/4"	1/4"
Type of Feed	Suction	Gravity
Standard Dia of Nozzle	1.5mm	1.5mm
Optional Dia of Nozzle	1.2-1.8mm	1.2-1.8mm
Recommended air pressure	3.0-4.0bar(43.5-58psi)	3.0-4.0bar(43.5-58psi)
Max. pressure of air	3.5bar(50psi)	8.3bar(120psi)
Paint Capacity	1000cc	400cc
Avg. Air Consumption	119-201L/min(4.2-7.1cfm)	119-201L/min(4.2-7.1cfm)
Pattern Width	140-180mm(5.5-7.1")	180-250mm(7-10")
Weight	0.6kgs(1.3lbs)	0.5kgs(1.1lbs)
A-weighted sound pressure level	95.6dB(A)	95.6dB(A)
Sound power level	87.7dB(A)	87.7dB(A)

Important Safety Instructions

1. For toxic vapors produced by spraying certain materials can create intoxication and serious damage to health. Always wear safety glasses, gloves and respirator to prevent the toxic vapor hazard, solvent and pointing paint coming into contact your eyes or skin. (see fig 1)
2. Never use oxygen, combustible or any other bottle gas as a power source or would cause explosion and serious personal injury. (see fig 2)
3. Fluid and solvent can be highly flammable or combustible. Pls Use the tool only in well-ventilated area, and avoid any ignition sources, such as smoking, open flames and decrial hazard. (see fig 3)
4. Disconnect tool from air supply hose before doing tool maintenance and during non-operation, for emerge stop and prevention of uninæended operation, a ball valve near the gun to air supply is recommend.
5. Use clean, dry and regulate compressed air rated at 3.0-4.0bar, never exceed maximum permissive operating pressure 8.3bar (120psi) (see fig 4)
6. Never use homogenate hydrocarbon solvent, which can chemically react with aluminum and zinc parts and chemically compatible with Alum. and zinc parts.
7. Never point gun at you and others at any time.
8. Before operating the tool, make sure all the screws & caps are securely tightened in case of leaking;
9. Before painting, make inspection for free movement of trigger and nozzle to insure tool can operate well.
10. Never modify this tool for any other applications. Only use parts, nozzles and accessories recommended and accessories recommended by manufactures.



Instructions For Operation

Preparation

1. After unpacking the product, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Make sure to tighten fittings, bolts, etc., before putting unit into service.
2. Thoroughly mix and thin paint in accordance with the paint manufacturer's instructions. Most materials will spray readily if thinned properly.
3. Strain material through filter, cheese cloth or a paint strainer.

WARNING DO NOT EXCEED Maximum Pressure of Spray Gun or any other parts in the compressor system.

4. Fill the canister about $\frac{3}{4}$ full and start the air compressor.
5. After Connect the gun to air supply, please make sure that the fluid cap, container and air hose have been connected tightly with spray gun.
6. Set up a piece of cardboard or other scrap material to use as a target and adjust for best spray pattern.

WARNING Never aim or spray at yourself or anybody else which would cause serious injury.

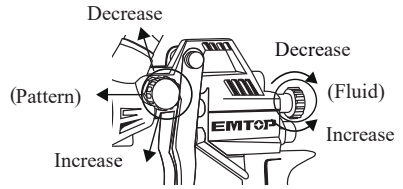
7. Test the consistency of the material by making a few strokes on a cardboard target. If material still appears too thick, add a small amount of thinner. THIN WITH CARE! Do not exceed paint manufacturer's thinning recommendations.

Adjustment

The desired pattern, volume of fluid output and fine atomization can easily be obtained by regulating the Pattern Adjusting Knob, Fluid (PAINT) Adjusting Knob

PATTERN ADJUSTMENT: Turning Pattern Adjusting Knob to the right until tight will make spray pattern round, or turning left make spray pattern ellipse.

Fluid (PAINT) ADJUSTMENT: Turn the Paint Adjusting Knob clockwise will decrease the volume of fluid output and counter-clockwise will increase fluid output.

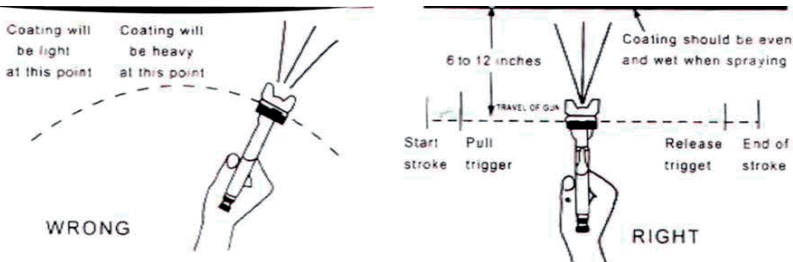


Operation

1. Begin spraying. Always keep the gun at right angles to the work .
2. Keep the nozzle about 6 to 12 inches from the work surface. Grip the gun keeping perpendicular with spraying area then move it parallel for several times, Stopping gun movement in mid-stroke will cause a build up of paint and result in runs. Do not fan the gun from side to side while painting. This will cause a build-up of paint in the center of the stroke and an insufficient coating at each end.
3. Trigger the gun properly. Start the gun moving at the beginning of the stroke **BEFORE SQUEEZING THE TRIGGER** and release the trigger **BEFORE STOPPING GUN MOVEMENT** at the end of the stroke. This procedure will blend each stroke with the next without showing overlap or unevenness .
4. The amount of paint being applied can be varied by the speed of the stroke, distance from the surface and adjustment of the fluid control knob.
5. Overlap strokes just enough to obtain an even coat.

NOTE: Two thin coats of paint will yield better results and have less chance of runs than one heavy layer.

6. Use a piece of cardboard as a shield to catch overspray at the edges of the work to protect other surfaces.



Maintenance

Incomplete cleaning could cause function failures and a degradation of the fan form.

1. Remove any remaining paint by pouring it into another container.
2. Disassemble the spray gun making sure to remove the needle before disassembling the nozzle to avoid damage to the housing of the nozzle closure.
3. Clean all the paint passages and the nozzle. Clean the other components using a brush soaked in solvent.
4. Reassemble the spray gun and spray a small quantity of solvent to eliminate all the residues in the paint passages.
5. After the product is broken, it should be sent to a special recycling agency, not discarded at will.



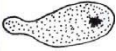
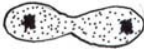

WARNING

NEVER USE METAL OR OTHER OBJECTS THAT COULD DAMAGE THE HOLES IN THE NOZZLE AND CAP. NEVER IMMERSER THE SPRAY GUN COMPLETELY IN SOLVENT. NEVER USE COMPONENTS OR PARTS THAT ARE NOT MANUFACTURER ORIGINALS.

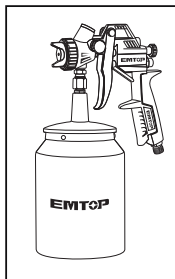
Storing

- When not using spray gun, turn the fluid adjustment knob counter-clockwise to open which will reduce spring tension on needle fluid tip.
- Spray gun **MUST BE** well cleaned and lightly lubricated.

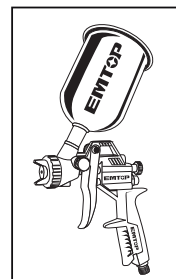
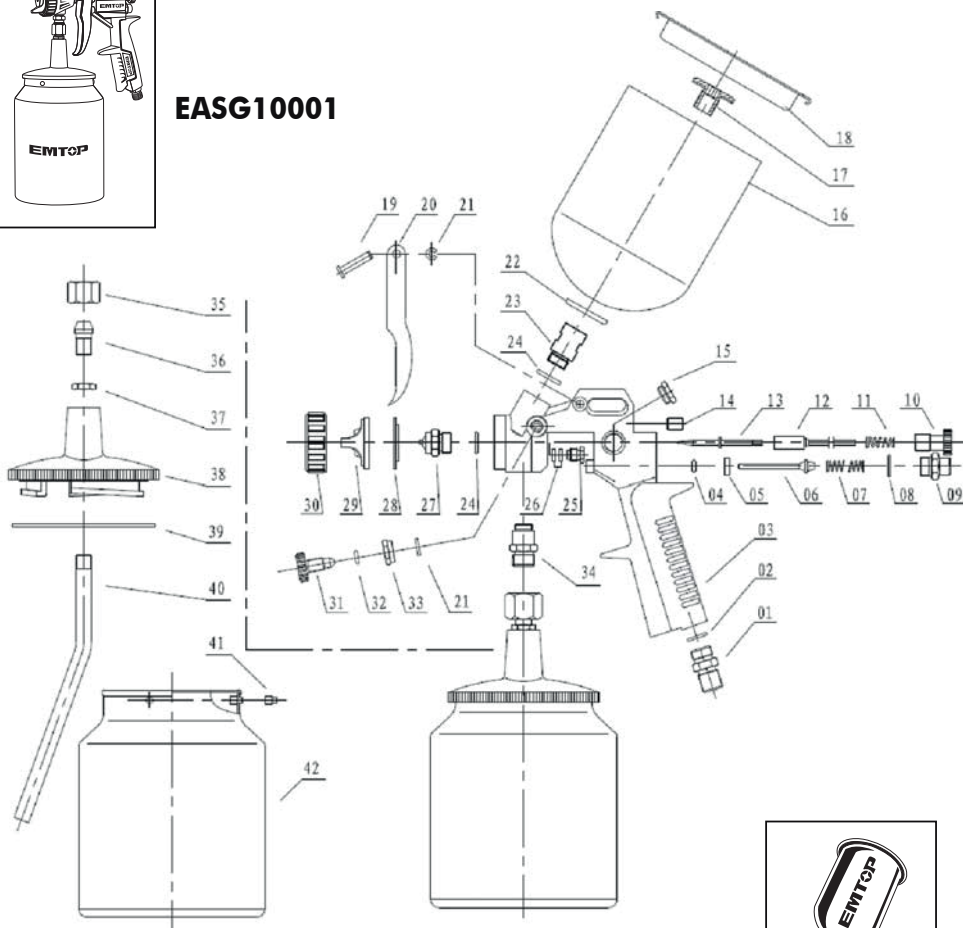
◆ Trouble shooting

Symptom	Problems	Solution
<p>Fluttering or spitting</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material level too low. 2. Container tipped too far. 3. Loose fluid inlet connection. 4. Loose or damaged fluid tip/seat. 5. Dry or loose fluid needle packing nut. 6. Air vent clogged 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Add material into container. 2. Hold more upright. 3. Tighten. 4. Adjust or replace. 5. Lubricate and or tighten. 6. Clear vent hole.
<p>Pattern is arc.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Worn or loose Fluid nozzle. 2. Material build up on Air cap. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten or replace Fluid nozzle. 2. Remove obstructions from holes, but don't use metal objects to clean it.
<p>Pattern is not Evenly spread.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material build up on Air cap. 2. Fluid nozzle dirty or worn. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean or replace Air cap 2. Clean or replace Fluid nozzle.
<p>The center of Pattern too narrow.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material too thin or not enough. 2. Atomization air pressure too high. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regulate material viscosity. 2. Reduce air pressure.
<p>Pattern width of fan-sharp is not enough</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material too thick. 2. Atomization air pressure too low. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regulate material viscosity. 2. Increase air pressure.
<p>Air leaking from air cap without pulling trigger</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sticking air valve stem 2. Contaminate on air valve or seat 3. Worn or damaged air valve or seat 4. Broken air valve spring 5. Bent valve stem 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubricate 2. Clean 3. Replace 4. Replace 5. Replace
<p>Fluid leaking from packing nut</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Packing nut loose 2. Packing worn or dry 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten, but do not restrict needle 2. Replace or lubricate (non-silicone oil)
<p>Excessive overspray</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too high atomization pressure 2. Too far from work surface 3. Improper stroking (arcing, gun motion too fast) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce pressure 2. Adjust to proper distance 3. Move at moderate pace, parallel to surface.
<p>Will not spray</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. No pressure at gun 2. Fluid control not open enough 3. Fluid too heavy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check air lines 2. Open fluid control 3. Thin fluid or change to pressure feed system.

EASG10001,EASG04001 Exploded view



EASG10001



EASG04001

EASG10001,EASG04001 Spare part list

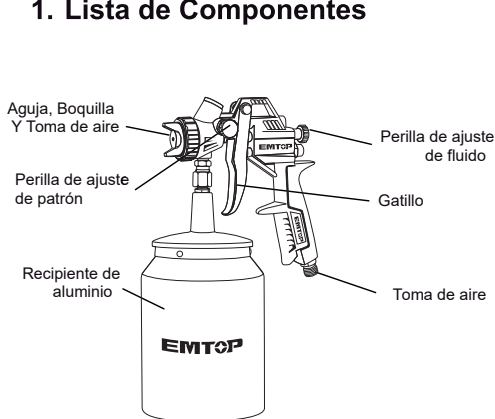
NO.	Part Description	Qty	NO.	Part Description	Qty
1	Air Inlet Plug	1	22	Bottom Washer (Only for ASG4041)	1
2	Oring 7.2*1.9	1	23	Upper Bottle Air Inlet Joint (Only for ASG4041)	1
3	Gun Body	1	24	Oring 9*1.8 (Only for ASG4041)	2
4	Oring 3.3*2.3	1	25	Leading Screw	1
5	Sealing Washer	1	26	Cowhide Washer	2
6	Trigger Valve Stem	1	27	Nozzle	1
7	Switch Spring	1	28	Head Gasket	1
8	Oring 10.7*1.8	1	29	Air Cap	1
9	Switch Screw Seat	1	30	Round Nut	1
10	Valve adjuster Plug	1	31	Screw	1
11	Needle Spring	1	32	Oring 10*1.2	1
12	Spring Core	1	33	Screw Seat	1
13	Fluid Adj.Needle	1	34	Lower Bottle Paint Inlet Joint (Only for ASG3101)	1
14	Screw	1	35	Plug Nut (Only for ASG3101)	1
15	Plug	1	36	Paints Inlet Connector (Only for ASG3101)	1
16	Upper Bottle (Only for ASG4041)	1	37	Thin Nut(Only for ASG3101)	1
17	Cap (Only for ASG4041)	1	38	Suction Pipe Tighten (Only for ASG3101)	1
18	Upper Bottle Cap(Only for ASG4041)	1	39	Suction Pipe Tighten Washer (Only for ASG3101)	1
19	Trigger Pin	1	40	Paint Absorption Tube(Only for ASG3101)	1
20	Trigger	1	41	Suction Pipe Cap (Only for ASG3101)	3
21	E-ring	2	42	Cup Body (Only for ASG3101)	1

Descripción

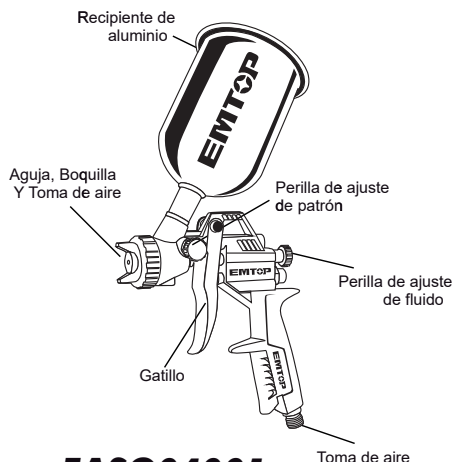
Una pistola de rociado de alta presión es ideal para el acabado de una amplia variedad de proyectos de mejoras para el hogar. La pistola debe ser del tipo hágalo usted mismo. Este rociador de pintura de alta presión cuenta con controles de fluidos y un ventilador para ofrecer una amplia variedad de patrones. ASG3101 se suministra con un recipiente de aluminio de 1000 cc para la alimentación por succión.

Especificaciones y lista de componentes

1. Lista de Componentes



EASG10001



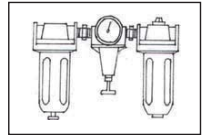
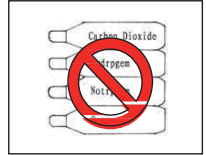
EASG04001

2 · Especificaciones

Parte No.	EASG10001	EASG04001
Entrada de aire	1/4"	1/4"
Tipo de alimentación	Succión	Succión
Diámetro estándar de la boquilla	1.5mm	1.5mm
Diámetro opcional de la boquilla	1.2-1.8mm	1.2-1.8mm
Presión de aire recomendada	3.0-4.0bar (43.5 – 58psi)	3.0-4.0bar(43.5–58psi)
Máxima presión de aire	3.5 bar (50psi)	3.5bar(50psi)
Capacidad de pintura	1000cc	400cc
Consumo de aire promedio	119 –201L/min(4.2-7.1cfm)	119–201L/min(4.2-7.1cfm)
Ancho de patrón	140-180mm(5.5-7.1")	180-250mm(7-10")
Peso	0.6kgs (1.3 lbs)	0.5kgs (1.1lbs)
Nivel de ruido	95.6 dB(A)	95.6dB(A)
Nivel de potencia sonora	87.7 dB(A)	87.7dB(A)

Instrucciones Importantes de Seguridad

1. Ciertos vapores tóxicos pueden ser producidos por el rociado de ciertos materiales, lo cual puede causar daños graves para la salud como la intoxicación. Siempre use gafas protectoras, guantes y una mascarilla, para evitar el peligro de que vapores tóxicos, solventes y pintura entren en contacto con los ojos o la piel. (ver fig. 1)
2. Nunca use oxígeno, combustible o cualquier otra botella de gas como fuente de energía o pudiera causar explosiones y graves lesiones personales. (ver fig. 2)
3. Los fluidos y disolventes pueden ser altamente inflamables o combustibles. Usar en un puesto de pintura con buena ventilación y evitar cualquier fuente de ignición, tales como fumar, llamas abiertas, entre otras. (ver fig. 3)
4. Desconectar la herramienta de la manguera de suministro de aire antes de realizar trabajos de mantenimiento de la herramienta y mientras no la use, para evitar derrames y prevenir el funcionamiento no deseado, se recomienda colocar una válvula de bola en el suministro de aire de la pistola.
5. Utilice aire comprimido limpio, seco y regulado de 3.0 a 4.0bar, nunca supere la máxima presión de trabajo permitida de 8.3bar (120psi) (ver fig 4)
6. Nunca use disolvente hidrocarbonado, ya que puede reaccionar químicamente con el aluminio y las piezas de zinc o partes químicamente compatibles con el aluminio y el zinc.
7. Nunca apunte la pistola a usted o a los demás en ningún momento.
8. Antes de utilizar la herramienta, asegúrese de que todos los tornillos y tapas estén bien apretados, en caso de fuga;
9. Antes de pintar, hacer una inspección para la libre circulación de disparo y de la boquilla para asegurar que la herramienta pueda funcionar bien.
10. Nunca modifique esta herramienta para cualquier aplicación. Utilice sólo piezas de recambio, boquillas y accesorios recomendados por los fabricantes.



Instrucciones de Uso

Preparación

1. Después de desembalar el producto, revíselo con cuidado para revisar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el tránsito. Asegúrese de apretar todos los accesorios, tuercas, etc, antes de poner la unidad en servicio.
2. Mezclar y diluir bien la pintura, de acuerdo con las instrucciones del fabricante. La mayoría de los materiales se pueden rociar fácilmente si se diluyen correctamente.
3. Cuele material a través del filtro, gasa o un colador de pintura.
4. Llene el recipiente a $\frac{3}{4}$ de su capacidad e inicie el compresor de aire.

ADVERTENCIA NO EXCEDA la presión máxima de la pistola o cualquier otra parte en el sistema de compresión.

5. Después de conectar la pistola al suministro de aire, asegúrese de que la tapa del fluido, el recipiente y la manguera de aire han sido conectados herméticamente con la pistola.
6. Establecer un pedazo de cartón o material de desecho para usar como objetivo y probar o ajustar mejor el patrón de rociado.

ADVERTENCIA Nunca apunte o rocíe a sí mismo ni a nadie ya que puede causar lesiones graves.

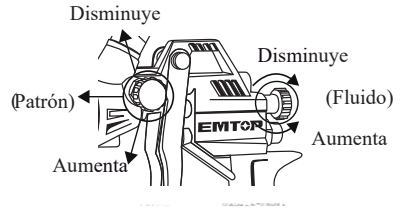
7. Pon a prueba la consistencia del material haciendo algunos trazos sobre un blanco de cartón. Si el material todavía parece demasiado espeso, agregue una pequeña cantidad de diluyente. ¡DILUYA CON CUIDADO! No exceda las recomendaciones del fabricante de la pintura.

Ajuste

El patrón deseado, el volumen de salida de fluido y la atomización fina se puede obtener fácilmente mediante la regulación del mando de ajuste de patrón y el mando de ajuste de fluido (pintura).

AJUSE DE PATRÓN: Girando la perilla de ajuste a la derecha hasta que quede apretado hará que todo el patrón de rociado sea de tipo aerosol, al llevarlo a la izquierda, hará que el patrón sea de tipo elipse.

AJUSTE DE FLUIDO: Gire la perilla de ajuste del fluido, en sentido de las agujas del reloj reducirá el volumen de la producción de fluido y en sentido contrario aumentará la producción de fluido.

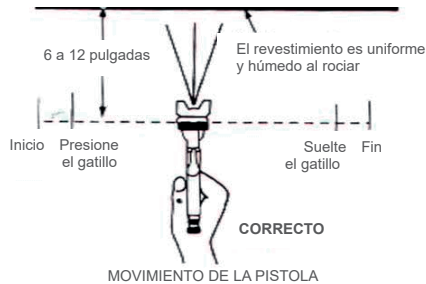


Operación

1. Comience a rociar. Siempre mantenga la pistola en ángulo recto con el área de trabajo.
2. Mantenga la boquilla de 6 a 12 pulgadas de la superficie de trabajo. Mantenga la pistola perpendicular con el área de rociado y luego muévala en paralelo varias veces, detener el movimiento de la pistola en mitad del recorrido hará que se acumule la pintura y arruine el resultado. No abanique la pistola de lado a lado mientras pinta. Esto provocará una acumulación de pintura en el centro del recorrido y un recubrimiento insuficiente en los extremos.
3. Accione la pistola correctamente. Inicie el movimiento de la pistola al comienzo del recorrido **ANTES DE APRETAR EL GATILLO** y suelte el gatillo **ANTES DE DETENER LA PISTOLA** en la final de la carrera. Este procedimiento integrará cada trazo con el siguiente sin mostrar superposición o desigualdades.
4. La cantidad de pintura que se aplica puede variar por la velocidad del rociado, la distancia desde la superficie y el ajuste del mando de control de fluidos.
5. Solape las pasadas lo suficiente para obtener una capa uniforme.

NOTA: Dos capas finas de pintura darán mejores resultados y tienen menos posibilidades de corridas que una capa gruesa.

6. Use un pedazo de cartón como un escudo para atrapar el exceso de rocío en los bordes de la obra para proteger a otras superficies.



Mantenimiento

Una limpieza incompleta podría causar fallos de funcionamiento y una degradación de la forma del abanico.

1. Elimine cualquier resto de pintura y vacíarla en otro recipiente.
2. Desmontar la pistola rociadora asegurándose de retirar la aguja antes de desmontar la boquilla para evitar daños a la carcasa de cierre de la boquilla.
3. Limpie todos los pasos de pintura y la boquilla. Limpie los otros componentes con un cepillo empapado en disolvente.
4. Volver a montar la pistola y rocíe una pequeña cantidad de disolvente para eliminar todos los residuos en los pasos de pintura.
5. Después de que el producto se rompe, debe enviarse a una agencia especial de reciclaje, no desechado a voluntad.





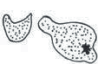
ADVERTENCIA

NUNCA USE METAL U OTROS OBJETOS QUE PODRÍAN DAÑAR LOS AGUJEROS EN LA BOQUILLA Y TAPA. NUNCA SUMERJA LA PISTOLA POR COMPLETO EN EL SOLVENTE. NUNCA USE COMPONENTES O PARTES QUE NO SEAN ORIGINALES DEL FABRICANTE.

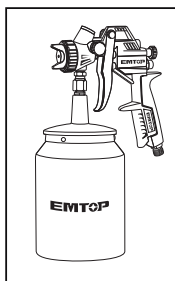
Almacenamiento

- Cuando no utilice la pistola de rociado, gire la perilla de ajuste del fluido hacia la izquierda para abrir, lo que reducirá la tensión del resorte en el extremo de la aguja de fluido.
- La pistola de rociado DEBE ESTAR bien limpia y ligeramente lubricada.

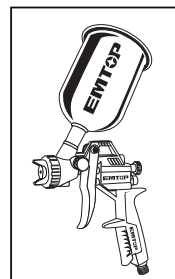
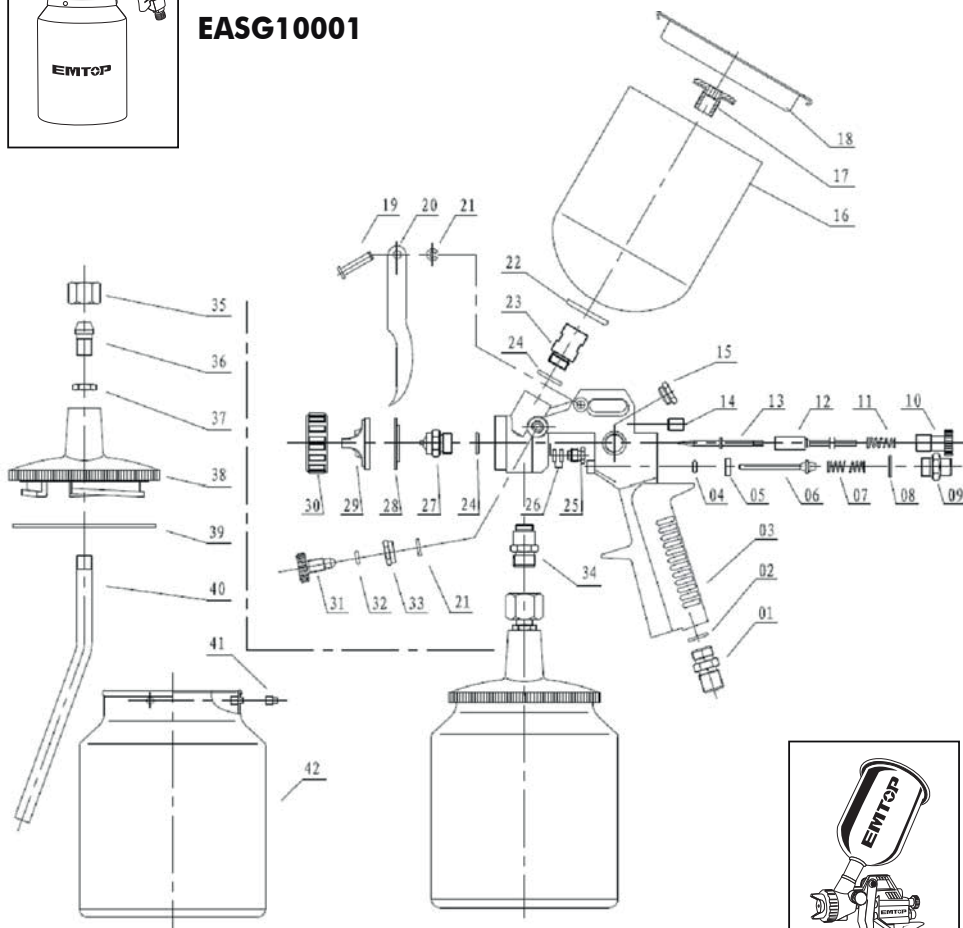
Solución de problemas

Síntomas	Problemas	Solución
Revolotea o escupe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El nivel del material es muy bajo. 2. El recipiente está muy inclinado. 3. Conexión de entrada de fluido floja. 4. Está suelta o dañada la entrada de fluido. 5. Está seca o floja la tuerca de empacadura de la aguja de fluido. 6. Salida de aire obstruida. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Añada material al recipiente. 2. Sosténgala más vertical. 3. Apretar. 4. Ajustar o reemplazar. 5. Lubricar y/o apretar. 6. Abrir los orificios de ventilación.
El patrón es un arco. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Boquilla de Fluido suelta o desgastada. 2. Acumulación de material en el cabezal de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete o reemplace la boquilla de fluido. 2. Elimine las obstrucciones de los agujeros, pero no use objetos metálicos para limpiarlo.
El patrón no está distribuido uniformemente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acumulación de material en el cabezal de aire. 2. La boquilla de fluido está sucia o desgastada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie o reemplace el cabezal de aire. 2. Limpie o reemplace la boquilla de fluido.
El centro de Patrón demasiado estrecho. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El material es demasiado fino o no es suficiente. 2. La presión de atomización de aire demasiado alta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regular la viscosidad del material. 2. Reducir la presión del aire.
El ancho del patrón no es suficiente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El material es demasiado espeso. 2. La presión de atomización de aire demasiado baja. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regular la viscosidad del material. 2. Incrementar la presión del aire.
El Aire se escapa de la tapa sin presionar el gatillo	<ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de aire está pegada 2. La válvula de aire está contaminada 3. La válvula de aire está dañada o desgastada 4. El resorte de la válvula de aire está roto. 5. La espiga de la válvula está doblada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubricar 2. Limpiar 3. Reemplazar 4. Reemplazar 5. Reemplazar
Salida de líquido de tuerca de la empacadura	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tuerca de empacadura floja 2. Empacadura desgastada o seca 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete, pero no limite la aguja 2. Sustituir o lubricar (sin aceite de silicona)
Exceso de rociado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Presión de atomización muy alta. 2. Demasiado lejos de la superficie de trabajo. 3. Trazo indebido (formación de arcos, el movimiento de la pistola es muy rápido) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la presión. 2. Ajustar a una distancia apropiada 3. Mover a un ritmo moderado, paralelo a la superficie.
No rocía	<ol style="list-style-type: none"> 1. No hay presión en la pistola de rociado. 2. El control de fluido no está suficientemente abierto. 3. El fluido es muy pesado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise las líneas de aire. 2. Abra el control de fluido. 3. Diluya el fluido o cambie el sistema de presión de alimentación.

EASG10001, EASG04001 Vista Desarrollada



EASG10001



EASG04001

EASG10001,EASG04001 Lista De Repuestos

NO.	Descripción de piezas	Qty	NO.	Descripción de piezas	Qty
1	Toma de aire	1	22	Cup Cover washer	1
2	Aro de aire	1	23	Paint Inlet plug	1
3	cuerpo de la pistola	1	24	Tornillo redondo	2
4	Aro de goma	1	25	Tornillo de dirección	1
5	Arandela rectangular	1	26	Arandela	2
6	Interruptor bipolar	1	27	Cabezal de aire	1
7	Interruptor de resorte	1	28	Arandel a del cabezal de aire	1
8	Aro de goma	1	29	Boquilla	1
9	Perilla de l interruptor	1	30	Aro de goma	1
10	Perilla de ajuste de fluido	1	31	Tuerca de ajuste de patrón	1
11	Resorte	1	32	Aro de aire	1
12	Juego de agujas	1	33	Aro de goma	1
13	Tuerca de seguridad	1	34	Tapón de entrada de pintura	1
14	Tornillo de seguridad	1	35	Tornillo	1
15	Ajuste de retención	1	36	Conector de Entrada de pintura	1
16	Copa	1	37	Tornillo	1
17	Internal Hexagonal Nut	1	38	Cubierta de lacopa	1
18	Cup Cover	1	39	Arandela de lacubierta de la copa	1
19	Seguro del Gatillo	1	40	Conducto de succión	1
20	Gatillo	1	41	Clavija	3
21	Perilla de ajuste de Patrón	2	42	Copa	1

EMTOP

MADE IN CHINA 0622.E03
BEST TOOLS CO., PTE. LTD.

   EMTOP International

No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town,
Taicang City, China.

